

TERMONEBULIZADOR BF150

La termonebulización es la generación de gotas ultra finas de un diámetro de 1 a 30 μm usando energía termoneumática. Las sustancias líquidas son vaporizadas sin perder efectividad en la máquina y forman finos aerosoles que se condensan al entrar en contacto con el aire exterior, el cual se encuentra a menor temperatura creando una niebla visible, mediante este método se pueden aplicar químicos, desinfectantes, fungicidas.

El modelo BF150, su durabilidad es semipermanente, fácil de montar y desmontar, cuenta con una batería potente. Se puede utilizar en apartamentos, carreteras, edificios o áreas mucho más grandes.

USOS



Escuelas



Hospitales

Granjas
Porcícolas

Granjas Avícolas



Control de plagas

Características:

- Botón de encendido / automático
- 12V DC Batería recargable
- Combustible : gasolina 1.8 Litros
- Tanque del químico 8 Litros
- Consumo de gasolina 1.5 Litros/hora
- Alcance/Tiempo : 2500 m³ en 3 min. aprox.
- Peso 9 kg

Productos a usar con BF150

- Productos base agua: Pueden ser usados en el termonebulizador pero se tiene que combinar con Vehículo KUMO (de venta en AGRI)
- Productos base aceites o Glicoles
- Cítricos base aceite: Poner directo al termonebulizador combinado con Vehículo-Kumo

Ventajas:



Se reduce significativamente el desperdicio de sustancia activa
Mayor y mejor cobertura en la aplicación



Se puede llegar a lugares inaccesibles



Ahorro de producto, esfuerzo y dinero



TERMONEBULIZADOR GOLD 2000

La termonebulización es la generación de gotas ultra finas de un diámetro de 1 a 30 μm usando energía termoneumática. Las sustancias líquidas son vaporizadas sin perder efectividad en la máquina y forman finos aerosoles que se condensan al entrar en contacto con el aire exterior, el cual se encuentra a menor temperatura creando una niebla visible, mediante este método se pueden aplicar químicos, desinfectantes, fungicidas.

El modelo GOLD 2000 cuenta con un mecanismo de limpieza muy sencillo, consiste en una perilla de paso que permite realizar bombeo manual de agua limpia que se encuentra en un recipiente adicional. Para un buen uso del equipo, es importante tomar en cuenta que el personal que los va a utilizar esté capacitado y calificado para darle limpieza y mantenimiento.

El realizar una correcta limpieza después de cada aplicación determina en gran medida la vida útil de los equipos al reducir la obstrucción del serpentín por carbonización de residuos de productos aplicados.

USOS



Escuelas



Hospitales

Ductos de
ventilación

Almacenes



Granjas avícolas



Áreas en gral.



Control de plagas

Características:

- Interruptor de encendido
- Tamaño gota: 5 a 30 micra
- Combustible: Lata gas butano $\frac{1}{4}$ de vuelta
- Depósito de producto: 2 litros
- Botella para añadir agua(200 ml) para limpieza del serpentín
- Alcance/Tiempo : 2500 m³ en 20 min aprox
- Peso: 1.2 kg

Productos a usar con GOLD2000:

- Productos base agua: Pueden ser usados en el termonebulizador pero se tiene que combinar con Vehículo KUMO (de venta en AGRI)
- Productos base aceites o Glicoles
- Cítricos base aceite: Poner directo al termonebulizador combinado con Vehículo-Kumo

Ventajas:



Se reduce significativamente el desperdicio de sustancia activa



Mayor y mejor cobertura en la aplicación



Se puede llegar a lugares inaccesibles



Ahorro de producto, esfuerzo y dinero



TERMONEBULIZADOR KB100

La termonebulización es la generación de gotas ultra finas de un diámetro de 1 a 30 μm usando energía termoneumática. Las sustancias líquidas son vaporizadas sin perder efectividad en la máquina y forman finos aerosoles que se condensan al entrar en contacto con el aire exterior, el cual se encuentra a menor temperatura creando una niebla visible, mediante este método se pueden aplicar químicos, desinfectantes, fungicidas.

El modelo KB100 es una máquina ideal para todo tipo de trabajo, contando con un mayor rango de funcionamiento y potencia, siendo ideal para trabajos de uso rudo, cubriendo áreas de hasta mil metros cuadrados en menor tiempo gracias al sistema de termonebulización con el que cuenta, resultando práctica y eficiente a la hora de trabajar.

El realizar una correcta limpieza después de cada aplicación determina en gran medida la vida útil de los equipos al reducir la obstrucción del serpentín por carbonización de residuos de productos aplicados.

USOS



Escuelas



Hospitales



Establos



Almacén



HVAC



Incubadoras



Invernaderos

Características:

- Interruptor de encendido
- Tamaño gota: 5 a 30 micra
- Combustible: Lata gas butano $\frac{1}{4}$ de vuelta
- Depósito de producto: 2.8 litros
- Alcance/Tiempo : 2500 m³ en 10 min aprox
- Peso: 1.7 kg

Productos a usar con KB-100:

- Productos base agua: Pueden ser usados en el termonebulizador pero se tiene que combinar con Vehículo KUMO (de venta en AGRI)
- Productos base aceites o Glicoles
- Cítricos base aceite: Poner directo al termonebulizador combinado con Vehículo-Kumo

Ventajas:



Se reduce significativamente el desperdicio de sustancia activa



Mayor y mejor cobertura en la aplicación



Se puede llegar a lugares inaccesibles



Ahorro de producto, esfuerzo y dinero





Kumo es un “carrier” o “vehículo para termobebulizar” hecho a base de ceras totalmente orgánico que tiene como principal objetivo el ser mezclado con diferentes tipos de productos químicos u orgánicos, atrapar su ingrediente activo y transportarlo por medio de la neblina o nube de humo creando así micro-gotas suspendidas en el ambiente.

¿CÓMO LO HACE?

Debido a que Kumo es un coadyuvante 100 % soluble en agua que disminuye la vaporización de soluciones acuosas fitosanitarias aplicadas por termonebulización, por lo tanto, logra que las gotas de Kumo con la sustancia activa contenida mantengan su tamaño original más tiempo, facilita la distribución uniforme en el espacio y en toda la superficie creando así un efecto residual de hasta por 12 días.

CERTIFICACIONES



MAQUINAS DE USO



GOLD2000



KB100



BF150

PRESENTACIONES



1L



5L



20L

TERMOGEN no requiere de mezclas es uso directo por termonebulización, teniendo un rendimiento de 1 ml por 5 metros cúbicos de área ambiental por tener la capacidad de hacer un gota entre 5 y 25 micras, las cuales pueden estar en suspensión, la densidad de la neblina depende de las corrientes de aire; se recomienda que **TERMOGEN** se aplique en las horas más frescas del día para mejores resultados.

ÁREAS DE APLICACIÓN

Desinfección de vehículos, pipas, tolvas, jaulas, contenedores, equipos, instalaciones maquinaria, áreas de producción, proceso, silos, tanques, tinacos, bandas, bodegas, establecimientos TIF, rastros e instalaciones pecuarias en general.

BENEFICIOS

- Es indispensable la utilización del equipo adecuado
- Para la aplicación de este producto, se debe utilizar goggles, mascara con filtros para vapores orgánico y guantes protectores
- Evítese el contacto directo con la piel y mucosas directamente

PRESENTACIONES

20L Y 5L



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- No es cancerígeno.
- Es biodegradable y no contamina.
- Compatible con varios insecticidas.
- No es corrosivo

COMPATIBLE CON



GOLD2000



KB100

CERTIFICACIONES

TERMOGEN es un producto certificado por la FDA (Food and Drug Administration) es empleado en la desinfección de maquinaria, equipos de trabajo, ambientes e instalaciones con animales vivos como granjas avícolas.

ESPECTRO BACTERIANO

- Salmonella cholera suis
- Staphylococcus aureus
- Staphylococcus faecalis
- Pseudomonas aeruginosa
- Streptococcus faecium
- Pasteurella haemolytica
- Clostridium sulfiredutores
- Klebsiella pneumoniae
- Shigella dysenteriae
- Salmonella enteritidis
- Salmonella gallinarum
- Pasteurella multocida
- Clostridium perfringens
- Xanthomonas campestris
- Escherichia-coli
- Proteus mirabilis
- Proteus vulgaris
- Micrococcus spp
- Salmonella anatum
- Salmonella tiphy

ESPECTRO FUNGICIDA

- Aspergillus flavus
- Mycosphaerella musicola
- Mycosphaerella fijensis
- Colletotrichum lindemuthianum
- Penicillium funiculosum
- Fusarium graminearum
- Drechslera sorokiniana
- Aspergillus oryzae
- Rhizoctonia solani
- Alternaria solani
- Sclerotium rolfsii
- Phyllosticta maytis
- Nigrospora oryzae
- Fusarium spp
- Fusarium solani
- Phoma insidiosa
- Monilinia spp
- Candida albicans
- Penicillium spp

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS

Punto de ebullición	120°C
Apariencia	Líquido
Color	Verde
Gravedad específica	1.05 - 1.12
pH a 25°C	3.0 a 5.0
D. L. 50	6 grs / Kg de peso
pH en dilución	6.5 a 7.0
Solubilidad en agua	Completa
Biodegradabilidad	Completa

PRESENTACIÓN

Aerosol 287 grs.



Sanitizante en aerosol de amplio espectro, elaborado a base de extractos cítricos, glicoles, propelentes, solventes orgánicos y aroma. Elimina el 99.9% de virus, hongos y bacterias en superficies como equipo de oficina, zapatos, ropa. Es complemento ideal para su programa de desinfección y ayuda a mantener áreas pequeñas totalmente estériles.

ESPECIFICACIONES

Apariencia	Líquido frío opalescente
Olor	Característico a cítricos
Color	Opalescente
PH	3.0 - 4.0
Densidad	<1 g/cm ³

CERTIFICACIONES

Todos los ingredientes de Sannex son GRAS y están aprobados por la FDA.



BENEFICIOS

- Elimina el 99.9% de virus, bacterias y hongos.
- Elimina olores desagradables.
- Es 100% biodegradable
- No es carcinogénico ni teratogénico

PRECAUCIONES

En caso de contacto con los ojos y mucosas, lave con agua abundante durante 5 minutos.

ALMACENAMIENTO

Mantenga envase cerrado, a temperatura ambiente. Proteger de la luz y la humedad. Mantener fuera del alcance de los niños. Sannex tiene una vida de anaquel de 2 años después de su fecha de elaboración.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Extracto cítrico	30%
Solventes orgánicos	19.88%
Propelente y esencia	50.12 %

APLICACIÓN

- Manos: 2 disparos
- Superficies: Manijas, pasamanos, volante, llaveros, herramienta, ropa, zapatos: 2 disparos
- Pequeños ambientes: interior de auto: 4 disparos

